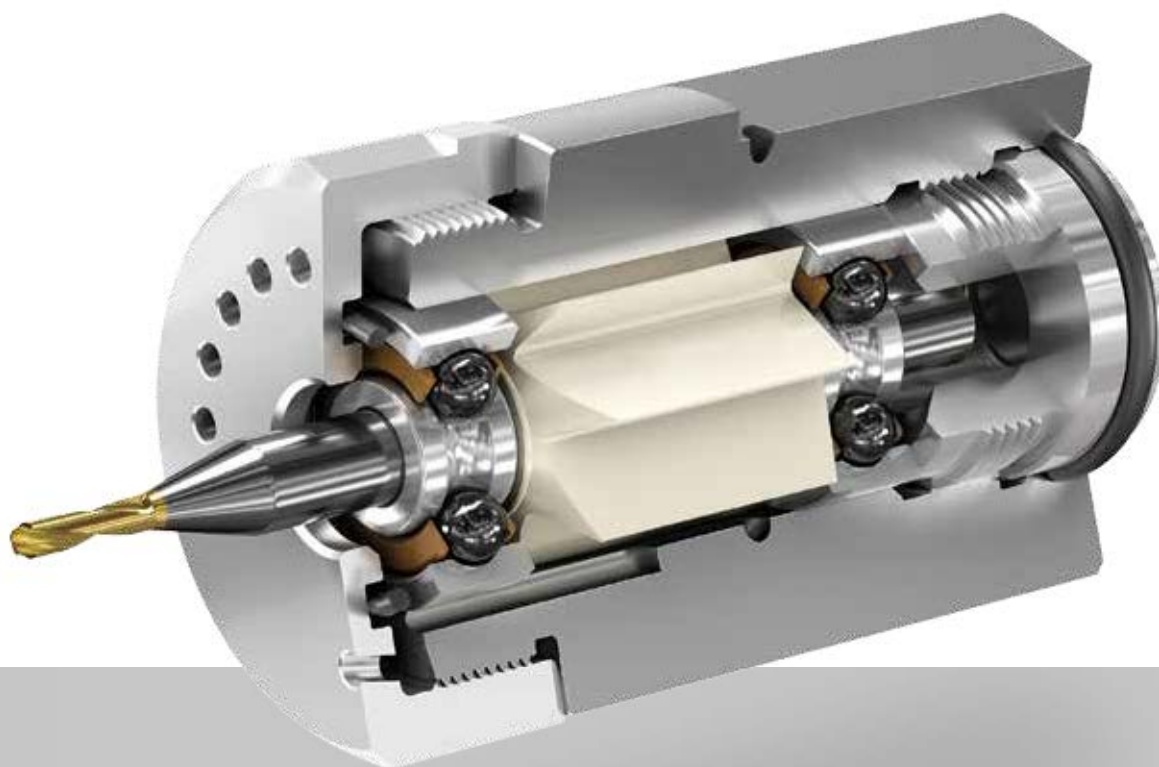


Oferta ważna do 30.06.2017 r.

+ Abplanalp

Toodle Blue

Wysokoobrotowe wrzeciono
do maks. 75.000 obrotów/min⁻¹

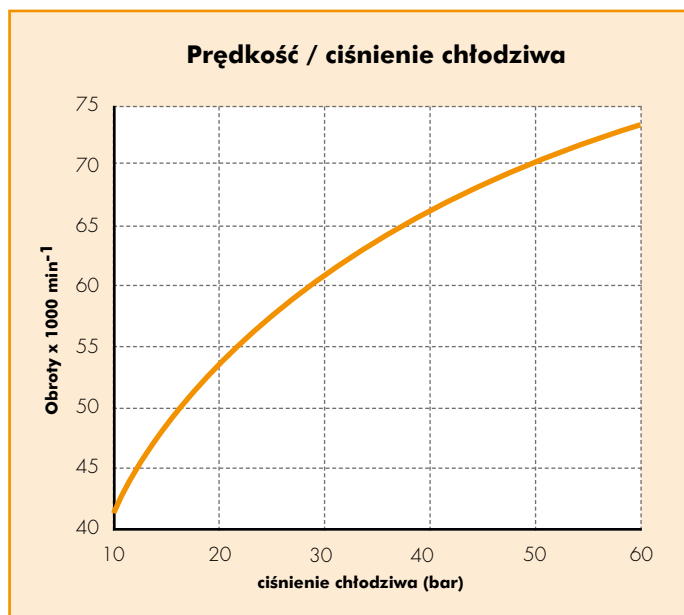
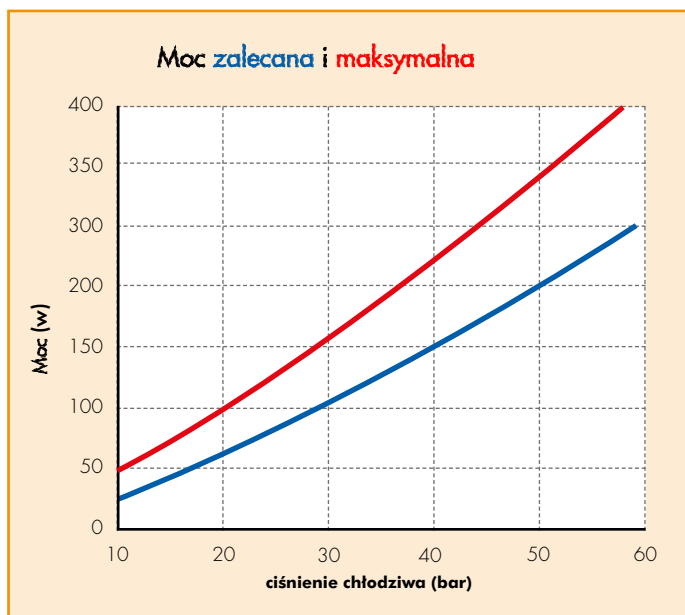


System Toodle Blue



- **szybkie wrzeciono – napędzane wyłącznie chłodziwem za pośrednictwem turbiny**
- **wysokoobrotowe wrzeciono do maks. 75 000 obrotów/min⁻¹**
- **ruch obrotowy o stałej i wysokiej dokładności dzięki wymiennym łożyskom i turbinie**
- **może być używany także z wrzecionem stacjonarnym maszyny**
- **najbardziej ambitne zadania przy użyciu maszyny ze standardowym uchwytem narzędziowym**
- **małym kosztem zmienia istniejące maszyny ze standardowymi wrzecionami w wysokoobrotowe**

Fakty i liczby



Wysokoobrotowe wrzeciono

- bez łożyska i turbiny

Ø mm	Długość mm	Nr artykułu	€
25	40	430000 0025	419,-
4193			

Zestaw

- 2 łożyska
- 1 turbina

Średnica chwytu narzędzia mm	Nr artykułu	€
3	430100 0003	29,-
4	430100 0004	29,-
6	430100 0006	29,-
4193		

Urządzenie nasadowe

Średnica chwytu narzędzia mm	Nr artykułu	€
3	430200 0003	59,-
4	430200 0004	59,-
6	430200 0006	59,-
4193		

Adapter do pomiaru ciśnienia (bez manometru)

- bez manometru

do uchwytu narzędziowego	Nr artykułu	€
Ø 25mm	430300 0025	45,-
4193		

Manometr do adaptera do pomiaru ciśnienia

Ø mm	gwint przyłącza	Nr artykułu	€
63	1/4"	442150 9905	46,-
4193			



Montaż



- 1** Włożyć pierwsze łożysko w urządzenie nasadowe, kierunek nie ma znaczenia. Użyć właściwego urządzenia w zależności od średnicy chwytu narzędzia (3, 4 lub 6 mm). Włożyć turbinę do urządzenia nasadowego fazą do przodu. Włożyć drugie łożysko do urządzenia nasadowego, kierunek nie ma znaczenia.
- 2** Włożyć narzędzie do mostka. Użyć właściwego mostka w zależności od średnicy chwytu narzędzia (3, 4 lub 6 mm).
- 3** Nałożyć mostek z narzędziem na urządzenie nasadowe, tak by czubek narzędzia przeszedł przez górne łożysko. Przy użyciu prasy lub imadła wcisnąć narzędzie przez łożysko i turbinę. Wyciągnąć mostek ruchem do góry z urządzenia nasadowego.

- 4** Narzędzie może wystawać z górnego łożyska maksymalnie na 5 mm.
- 5** Ostrożnie wyjąć zespół z urządzenia nasadowego.
- 6** Włożyć zespół z frezem do korpusu wrzeciona.
- 7** Sprawdzić, czy pierścień o-ring prawidłowo leży w nakrętce.
- 8** Nałożyć pokrywę przednią na korpus i dokręcić kluczem płaskim lub oczkowym SW24 z momentem 5-10 Nm.

Instrukcja na YouTube:
https://www.youtube.com/watch?v=l3YWH_vKFbQ