

7

*Wide range of components
and accessories !*

ACCESSORIES & SPARE PARTS

Motorizzati / Driven Tools

INDICE - INDEX

ATC - AUTOMATIC TOOL CHANGE

| | pages |
|--|--------------------|
| PINZE | |
| INTRODUZIONE INTRODUCTIONS | |
| PINZE ER ER COLLETS | |
| PINZE ER - HP ER - HP COLLETS | from 7.3 to 7.6 |
| PINZE ER - WP ER - WP COLLETS | |
| PINZE ER - MR ER-MR COLLETS | |
| SET DI PINZE ER DIN 6499 COLLETS SET ER DIN 6499 | |
| PINZE ET-1 ET-1 COLLETS | |
| GHIERE E CHIAVI | |
| STANDARD STANDARD | <i>NEW</i> |
| STANDARD ESAGONALI EXAGONAL STANDARD | <i>NEW</i> |
| ESAGONALI EXAGONAL | <i>NEW</i> |
| MINI - MINIC MINI & MINIC | <i>NEW</i> |
| A FORTE SERRAGGIO BALL BEARING | <i>NEW</i> |
| A SETTORI FRONTALI FRONTAL | <i>NEW</i> |
| VITI DI CHIUSURA PORTAFRESA SHELL & MILLING CUTTER LOCK SCREW | <i>NEW</i> |
| CHIAVI BLOCCAGGIO ALBERI LOCK SHANK WRENCHES | <i>NEW</i> |
| UGELLI DI REFRIGERAZIONE COOLING NOZZLE | |
| SIRINGA PER INGRASSAGGIO SYRINGE FOR GREASING | |
| QUICK CHANGE | |
| CAMBI RAPIDI MODULARI 2.0 MODULAR QUICK CHANGE ADAPTORS 2.0 | <i>NEW</i> |
| RECOOL | |
| GHIERE ReCool ReCool NUTS | <i>NEW</i> |
| DISCHETTI DI TENUTA PER GHIERE ReCool SEALING DISKS FOR ReCool nuts | <i>NEW</i> |


Motorizzati / Driven Tools

ACCESSORIES

Accessori e ricambi per portautensili motorizzati! Accessories and spare parts for driven tools!

Ampia gamma di accessori e parti di ricambio per tutta la gamma di motorizzati Gerardi. Le ghiera e le pinze sono costruite in acciaio temprato e rettificato con macchine utensili ad alta precisione.

Wide range of accessories and spare parts for all types of Gerardi driven tools. Nuts and collet are produced with top quality steel and they are hardened and grinded with high precision.

Cambi Rapidi
Quick changes

Il cambio rapido dell'utensile permette di ridurre i tempi morti della macchina. Tempi di installazione ridotti e possibilità di presetting a bordo macchina.

The quick change of preset tools shortens downtime of machine. Reduced set-up times and offline tool presetting possibility.



Ghiere ReCool
Re Cool nuts

Con queste ghiera speciali è possibile ottenere il passaggio refrigerante fino a 150BAR tramite utensile anche su teste che non prevedono questa opzione.

With these special nuts it is possible to get coolant through the tool (Up to 150BAR) even on angle heads which do not have this option.

Un'ampia gamma di accessori!
Wide range of accessories!



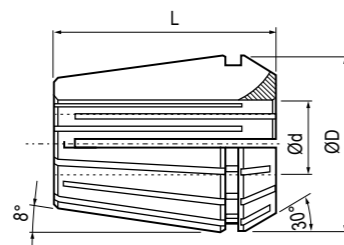

Pinze ER
ER Collets

Pinze ER, pinze biconiche realizzate in acciaio e adatte al serraggio di utensili secondo normativa DIN 6499

ER Collets, steel biconical collets for tool clamping according to DIN6499 regulation.

PINZE ER-WP A TENUTA STAGNA WATER PROOF ER-WP COLLETS

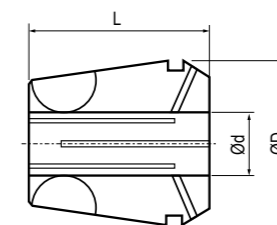
ER



PRECISIONE - RUN OUT
≤ 0,010

| TIPO TYPE | ØD | L | Ød | PROGRESSIONE PROGRESSION | DIN | Code | |
|-----------|------|------|-------|--------------------------|--------|---------------------|--|
| ER8 | 8,5 | 13,5 | Ø1+5 | 0,5 | 6499/B | 9.ER.08000 / 1 (Ø1) | |
| ER11 | 11,5 | 18 | Ø1+7 | 0,5 | 6499/B | 9.ER.11000 / 1 (Ø1) | |
| ER16 | 17 | 27,5 | Ø1+10 | 0,5 | 6499/B | 9.ER.16000 / 1 (Ø1) | |
| ER20 | 21 | 31,5 | Ø1+13 | 0,5 | 6499/B | 9.ER.20000 / 1 (Ø1) | |
| ER25 | 26 | 34 | Ø1+16 | 0,5 | 6499/B | 9.ER.25000 / 1 (Ø1) | |
| ER32 | 33 | 40 | Ø2+20 | 0,5 | 6499/B | 9.ER.32000 / 2 (Ø2) | |
| ER40 | 41 | 46 | Ø3+30 | 0,5 | 6499/B | 9.ER.40000 / 3 (Ø3) | |

ER-WP



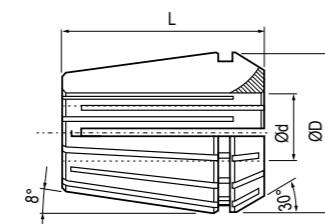
Max 40bar / 600psi
Pressione esercizio
Working pressure

PRECISIONE - RUN OUT
≤ 0,010

| TIPO TYPE | ØD | L | Ød | PROGRESSIONE PROGRESSION | DIN | Code | |
|-----------|------|------|-------|--------------------------|--------|---------------------|--|
| ER11 WP | 11,5 | 18 | Ø1+7 | 0,5 | 6499/A | 9.WP.11000 / 3 (Ø3) | |
| ER16 WP | 17 | 27 | Ø1+10 | 0,5 | 6499/A | 9.WP.16000 / 3 (Ø3) | |
| ER20 WP | 21 | 31,5 | Ø2+13 | 0,5 | 6499/A | 9.WP.20000 / 3 (Ø3) | |
| ER25 WP | 26 | 34 | Ø2+16 | 0,5 | 6499/A | 9.WP.25000 / 3 (Ø3) | |
| ER32 WP | 33 | 40 | Ø3+20 | 0,5 | 6499/A | 9.WP.32000 / 3 (Ø3) | |
| ER40 WP | 41 | 46 | Ø4+26 | 0,5 | 6499/A | 9.WP.40000 / 4 (Ø4) | |

PINZE ER-MR ER - MR COLLETS

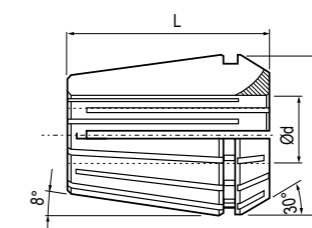
ER-HP



PRECISIONE - RUN OUT
≤ 0,005

| TIPO TYPE | ØD | L | Ød | PROGRESSIONE PROGRESSION | DIN | Code | |
|-----------|------|------|-------|--------------------------|--------|---------------------|--|
| ER8 HP | 8,5 | 13,5 | Ø1+5 | 0,5 | 6499/B | 9.ER.08HP0 / 1 (Ø1) | |
| ER11 HP | 11,5 | 18 | Ø1+7 | 0,5 | 6499/B | 9.ER.11HP0 / 1 (Ø1) | |
| ER16 HP | 17 | 27,5 | Ø1+10 | 0,5 | 6499/B | 9.ER.16HP0 / 1 (Ø1) | |
| ER20 HP | 21 | 31,5 | Ø1+13 | 0,5 | 6499/B | 9.ER.20HP0 / 1 (Ø1) | |
| ER25 HP | 26 | 34 | Ø1+16 | 0,5 | 6499/B | 9.ER.25HP0 / 1 (Ø1) | |
| ER32 HP | 33 | 40 | Ø2+20 | 0,5 | 6499/B | 9.ER.32HP0 / 2 (Ø2) | |
| ER40 HP | 41 | 46 | Ø3+30 | 0,5 | 6499/B | 9.ER.40HP0 / 3 (Ø3) | |

ER-MR



PRECISIONE - RUN OUT
≤ 0,002

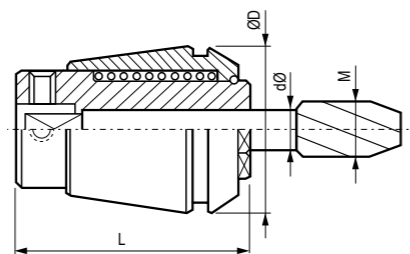
| TIPO TYPE | ØD | L | Ø | DIN | Code | |
|-----------|----|------|-----------------------------|------|------------------|--|
| ER11 MR | 17 | 18 | 1 | 6499 | 9.ER.11MR0/0...* | |
| | | | 2 | | | |
| | | | 3-4-5-6 | | | |
| ER16 MR | 21 | 27,5 | 1 | 6499 | 9.ER.16MR0/0...* | |
| | | | 2 | | | |
| | | | 3-4-5-6-8-10 | | | |
| ER25 MR | 33 | 34 | 1 | 6499 | 9.ER.25MR0/0...* | |
| | | | 2 | | | |
| | | | 3-4-5-6-8-10-12-14-16 | | | |
| ER32 MR | 41 | 40 | 2 | 6499 | 9.ER.32MR0/0...* | |
| | | | 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20 | | | |

* Indicare sempre in fase d'ordine Ø utensile - In case of order specify the Ø tool

GHIERE STANDARD ESAGONALI EXAGONAL STANDARD NUTS

CHIAVI WRENCHES

ET-1

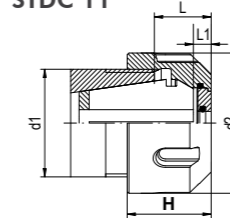
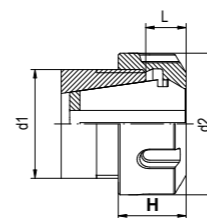


| TIPO TYPE | ØD | L | T | Ød | MASCHIATURA TAPPING | DIN | Code |
|-----------|----|----|----|-----------|---------------------|------|-------------------------|
| ET-1/16 | 17 | 27 | 7 | Ø1,4+6 | M1-M6 | 6499 | 9.ET.16000 / 2,5 (Ø2,5) |
| ET-1/20 | 21 | 31 | 7 | Ø2,2+7 | M2-M8 | 6499 | 9.ET.20000 / 5 (Ø5) |
| ET-1/25 | 26 | 34 | 8 | Ø2,5+10 | M2-M12 | 6499 | 9.ET.25000 / 6 (Ø6) |
| ET-1/32 | 33 | 43 | 10 | Ø4,5+12,5 | M3,5-M16 | 6499 | 9.ET.32000 / 6 (Ø6) |
| ET-1/40 | 41 | 54 | 13 | Ø6+16 | M6-M16 | 6499 | 9.ET.40000 / 6 (Ø6) |

STD

STDC 11

STDC



Ghiera STD/C per filetto esterno - STD/C Nut for external thread

| TIPO GHIERA NUT TYPE | d1 | d2 | H | L | L1 | Code |
|----------------------|------------|----|------|-----------|-----|------------------|
| ER-11 STD | M14 x 0,75 | 19 | 11,3 | 4,9 - 6,6 | - | 9.ER.11STD_GDT |
| ER-11 STDC ** | | | 19 | 8,1 - 9,8 | 3,5 | 9.ER.11STDC/Ø... |
| ER-16 STD | M22 x 1,5 | 28 | 17,5 | 7 - 10,5 | - | 9.ER.16STD_GDT |
| ER-16 STDC * | | | 25 | 12 - 15,5 | 5 | 9.ER.16STDC |
| ER-20 STD | M25 x 1,5 | 34 | 19 | 8 - 11,5 | - | 9.ER.20STD_GDT |
| ER-20 STDC * | | | 34 | 13 - 16,5 | 5 | 9.ER.20STDC |

Chiave per ghiera - Wrench for nuts

| CHIAVI WRENCHES | Code |
|-----------------|------------|
| CH-17 ES | 9.CH.170ES |
| CH-25 ES | 9.CH.250ES |
| CH-30 ES | 9.CH.300ES |

** Dischetto di tenuta integrato, specificare Ø utensile - Sealing ring integrated, specify the Ø tool

* Per dischetti di tenuta - For sealing disks (Pag.7.18)

GHIERE STANDARD STANDARD NUTS

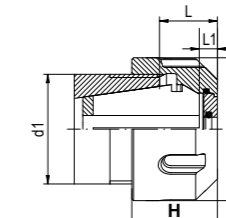
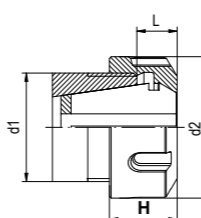
CHIAVI WRENCHES



| TIPO TYPE | N° PINZE # COLLETS | Ø | Code |
|-----------|-------------------------------|---|------------------|
| ER11 | 1 + 7 - (13 Pinze - Collets) | 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 | 9.ER.11000 / 13P |
| ER16 | 1 + 10 - (10 Pinze - Collets) | 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 | 9.ER.16000 / 10P |
| ER20 | 2 + 13 - (12 Pinze - Collets) | 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 | 9.ER.20000 / 12P |
| ER25 | 2 + 16 - (15 Pinze - Collets) | 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 | 9.ER.25000 / 15P |
| ER32 | 3 + 20 - (18 Pinze - Collets) | 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 | 9.ER.32000 / 18P |
| ER40 | 4 + 26 - (23 Pinze - Collets) | 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 24 - 25 - 26 | 9.ER.40000 / 23P |

STD

STDC



Ghiera STD/C per filetto esterno - STD/C Nut for external thread

| TIPO GHIERA NUT TYPE | d1 | d2 | H | L | L1 | Code |
|----------------------|-----------|----|------|-----------|----|----------------|
| ER-25 STD | M32 x 1,5 | 42 | 20 | 8,5 - 12 | - | 9.ER.25STD_GDT |
| ER-25 STDC * | | | 25 | 13,5 - 17 | 5 | 9.ER.25STDC |
| ER-32 STD | M40 x 1,5 | 50 | 22,5 | 9,5 - 13 | - | 9.ER.32STD_GDT |
| ER-32 STDC * | | | 27,5 | 14,5 - 18 | 5 | 9.ER.32STDC |
| ER-40 STD | M50 x 1,5 | 63 | 25,5 | 11,5 - 15 | - | 9.ER.40STD_GDT |
| ER-40 STDC * | | | 30,5 | 16,5 - 20 | 5 | 9.ER.40STDC |
| ER-50 STD | M64 x 2 | 78 | 35,5 | 14 - 21 | - | 9.ER.50STD_GDT |
| ER-50 STDC * | | | 42,5 | 19 - 26 | 5 | 9.ER.50STDC |

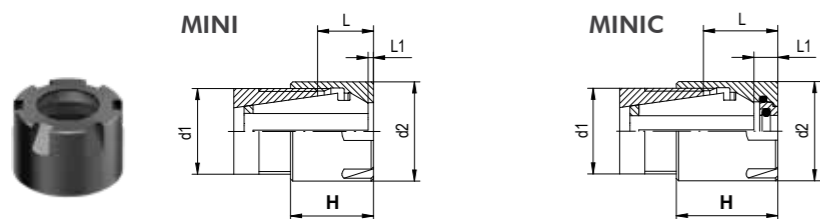
Chiave per ghiera - Wrench for nuts

| CHIAVI WRENCHES | Code |
|-----------------|------------|
| CH-25 STD | 9.CH.25STD |
| CH-32 STD | 9.CH.32STD |
| CH-40 STD | 9.CH.40STD |
| CH-50 STD | 9.CH.50STD |

* Per dischetti di tenuta - For sealing disks (Pag.7.18)

GHIERE A FORTE SERRAGGIO BALL BEARING NUTS

CHIAVI WRENCHES



Ghiera per filetto esterno MINI/C - MINI/C Nut for external thread

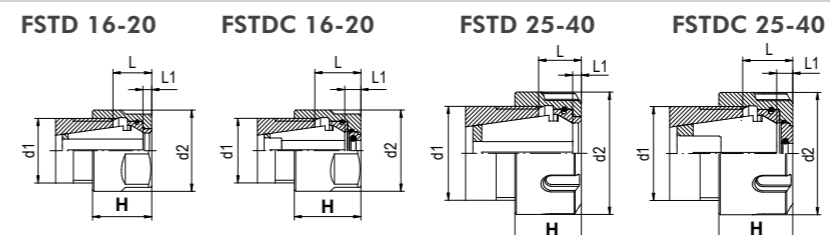
| TIPO GHIERA NUT TYPE | d1 | d2 | H | L | L1 | Code |
|-------------------------|----------|----|------|-----------|-----|----------------|
| ER-8 MINI | M10x0,75 | 12 | 10,8 | 4,6 - 6,1 | 1,5 | 9.ER.0800M_GDT |
| ER-11 MINI | M13x0,75 | 16 | 12 | 5,7 - 7,5 | 0,4 | 9.ER.1100M_GDT |
| ER-11 MINIC* | | | 14,6 | 8,1 - 9,8 | 3,5 | 9.ER.1100MC |
| ER-16 MINI | M19x1 | 22 | 18 | 8 - 11,5 | 0,9 | 9.ER.1600M_GDT |
| ER-16 MINIC* | | | 22 | 11,5 - 15 | 3,5 | 9.ER.1600MC |
| ER-20 MINI | M24x1 | 28 | 19 | 8 - 11,5 | - | 9.ER.2000M_GDT |
| ER-20 MINIC* | | | 24 | 13 - 16,5 | 3,5 | 9.ER.2000MC |
| ER-25 MINI | M30x1 | 35 | 20 | 8,5 - 12 | - | 9.ER.2500M_GDT |
| ER-25 MINIC* | | | 25 | 13,5 - 17 | 3,5 | 9.ER.2500MC |

* Per dischetti di tenuta - For sealing disks (Pag.7.18)



Chiave per ghiera - Wrench fo nuts

| CHIAVI WRENCHES | Code |
|--------------------|------------|
| CH-8 MINI | 9.CH.0800M |
| CH-11 MINI | 9.CH.1100M |
| CH-16 MINI | 9.CH.1600M |
| CH-20 MINI | 9.CH.2000M |
| CH-25 MINI | 9.CH.2500M |



Ghiera con cuscinetto a sfera FSTD/C - FSTD/C Ball bearing nut for external thread

| TIPO GHIERA NUT TYPE | d1 | d2 | H | L | L1 | Code |
|-------------------------|---------|----|------|-----------|-----|--------------|
| ER-16 FSTD | M22x1,5 | 28 | 20,2 | 10 - 13,6 | 3 | 9.ER.16FSTD |
| ER-16 FSTDC* | | | 22,7 | 12,5 - 16 | 5,5 | 9.ER.16FSTDC |
| ER-20 FSTD | M25x1,5 | 34 | 21,7 | 11 - 14,5 | 3 | 9.ER.20FSTD |
| ER-20 FSTDC* | | | 24,2 | 13,5 - 17 | 5,5 | 9.ER.20FSTDC |
| ER-25 FSTD | M32x1,5 | 42 | 22,6 | 11,5 - 15 | 3 | 9.ER.25FSTD |
| ER-25 FSTDC* | | | 25,2 | 14 - 17,5 | 5,5 | 9.ER.25FSTDC |
| ER-32 FSTD | M40x1,5 | 50 | 25 | 12,5 - 16 | 3 | 9.ER.32FSTD |
| ER-32 FSTDC* | | | 27,4 | 15 - 18,5 | 5,5 | 9.ER.32FSTDC |
| ER-40 FSTD | M50x1,5 | 63 | 28,2 | 14,5 - 18 | 3 | 9.ER.40FSTD |
| ER-40 FSTDC* | | | 30,7 | 17 - 20,5 | 5,5 | 9.ER.40FSTDC |

* Per dischetti di tenuta - For sealing disks (Pag.7.18)

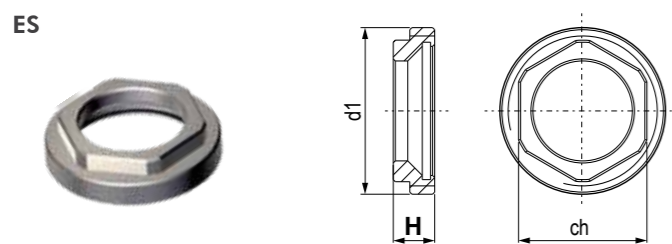


Chiave per ghiera - Wrench fo nuts

| CHIAVI WRENCHES | Code |
|--------------------|------------|
| CH-25 ES | 9.CH.250ES |
| CH-30 ES | 9.CH.300ES |
| CH-25 STD | 9.CH.25STD |
| CH-32 STD | 9.CH.32STD |
| CH-40 STD | 9.CH.40STD |

GHIERE A SETTORI FRONTALI FRONTAL NUTS

CHIAVI WRENCHES



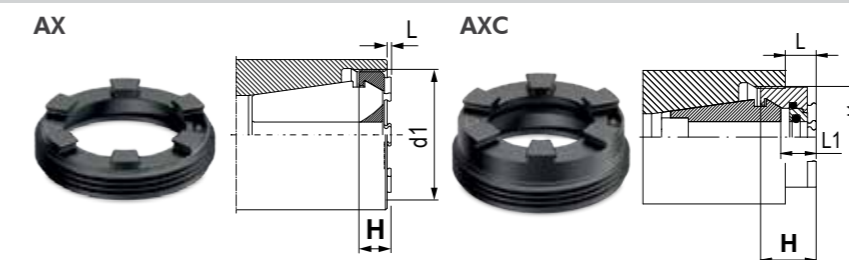
Ghiera esagonale per filetto interno ES - Hexagonal nut for internal thread ES

| TIPO GHIERA NUT TYPE | d1 | H | CH | Code |
|-------------------------|---------|------|----|------------|
| ER-11 ES | M18x1 | 10 | 13 | 9.ER.110ES |
| ER-16 ES | M24x1 | 11 | 19 | 9.ER.160ES |
| ER-20 ES | M28x1,5 | 14 | 22 | 9.ER.200ES |
| ER-25 ES | M32x1,5 | 14 | 27 | 9.ER.250ES |
| ER-32 ES | M40x1,5 | 17,5 | 32 | 9.ER.320ES |
| ER-40 ES | M50x1,5 | 17,1 | 42 | 9.ER.400ES |



Chiave per ghiera - Wrench for nuts

| CHIAVI WRENCHES | Code |
|--------------------|------------|
| CH-13 ES | 9.CH.130ES |
| CH-19 ES | 9.CH.190ES |
| CH-22 ES | 9.CH.220ES |
| CH-27 ES | 9.CH.270ES |
| CH-32 ES | 9.CH.320ES |
| CH-42 ES | 9.CH.420ES |



Ghiera a settori frontali per filetto interno - Frontal nut for internal thread

| TIPO GHIERA NUT TYPE | d1 | H | L | L1 | Code |
|-------------------------|---------|------|---------|-----|-------------|
| ER-11 AX | M18x1 | 7,5 | 1,0-3,2 | - | 9.ER.110AX |
| ER-11 AXC* | | 9,2 | 2,7-4,9 | 6,1 | 9.ER.110AXC |
| ER-16 AX | M24x1 | 7,6 | 0,0-2,6 | - | 9.ER.160AX |
| ER-16 AXC* | | 12,5 | 3,1-7,5 | 7,2 | 9.ER.160AXC |
| ER-20 AX | M28x1,5 | 8,5 | 0,0-2,5 | - | 9.ER.200AX |
| ER-20 AXC* | | 13,5 | 3,1-7,5 | 7,3 | 9.ER.200AXC |
| ER-25 AX | M32x1,5 | 8,8 | 0,0-1,9 | - | 9.ER.250AX |
| ER-25 AXC* | | 13,5 | 2,5-6,9 | 7,3 | 9.ER.250AXC |
| ER-32 AX | M40x1,5 | 9,8 | 0,0-1,1 | - | 9.ER.320AX |
| ER-32 AXC* | | 14,9 | 1,8-6,2 | 7,6 | 9.ER.320AXC |
| ER-40 AX | M50x1,5 | 11,7 | 0,0-1,0 | - | 9.ER.400AX |
| ER-40 AXC* | | 16,6 | 1,5-5,9 | 7,3 | 9.ER.400AXC |

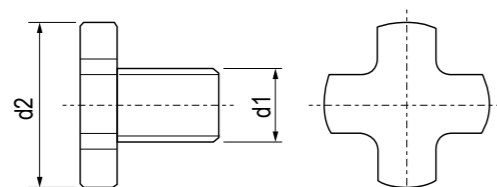
* Per dischetti di tenuta - For sealing disks (Pag.7.18)



Chiave per ghiera - Wrench for nuts

| CHIAVI WRENCHES | Code |
|--------------------|-----------|
| CH-11 AX | 9.CH.11AX |
| CH-16 AX | 9.CH.16AX |
| CH-20 AX | 9.CH.20AX |
| CH-25 AX | 9.CH.25AX |
| CH-32 AX | 9.CH.32AX |
| CH-40 AX | 9.CH.40AX |

UGELLI DI REFRIGERAZIONE COOLING NOZZLE



Vite di chiusura DIN6367 Portafresa - Shell end milling cutter Lock screw DIN6367

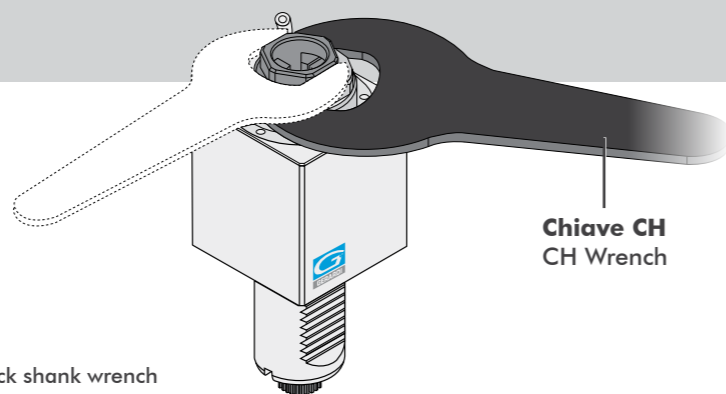
Chiave per vite di chiusura - Wrench for lock screw

| VITE SCREW | d1 | d2 | Code | |
|---------------|-----|----|------------|--|
| PF-16 VT | M8 | 20 | 9.PF.160VT | |
| PF-22 VT | M10 | 28 | 9.PF.220VT | |
| PF-27 VT | M12 | 35 | 9.PF.270VT | |

| CHIAVI WRENCHES | Code | |
|--------------------|------------|--|
| CH16 PF | 9.CH.160VT | |
| CH16 PF | 9.CH.220VT | |
| CH16 PF | 9.CH.270VT | |

CHIAVI - WRENCHES VDI

SEMPRE INCLUSA - ALWAYS INCLUDED



Chiave CH
CH Wrench

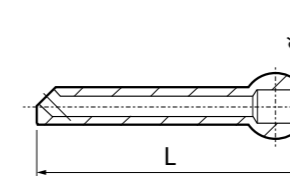
Chiave per bloccaggio albero motorizzato - Driven tools lock shank wrench

| CHIAVI WRENCHES | ER | ch | Code | |
|--------------------|----|----|------------|--|
| CH-27 ES | 16 | 27 | 9.CH.270ES | |
| CH-36 ES | 20 | 36 | 9.CH.360ES | |
| CH-41 ES | 25 | 41 | 9.CH.410ES | |
| CH-46 ES | 32 | 46 | 9.CH.460ES | |
| CH-56 ES | 40 | 56 | 9.CH.560ES | |

Chiavi bloccaggio albero portautensile - Driven Tools shank lock wrenches

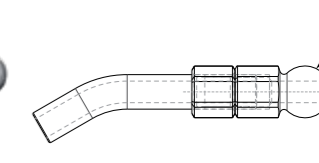
| CHIAVI WRENCHES | MOTORIZZATI DRIVEN TOOLS | Code | |
|--------------------|--|------------|--|
| | 4S 4 settori - 4 sectors Dmg Mori / Mazak / Miyano / Nakamura | 9.CH.XXX4S | |
| | 5S 5 settori - 5 sectors Okuma | 9.CH.XXX5S | |
| | 6S 6 settori - 6 sectors Bmt / Dmg Mori / Haas / Mazak / Miyano / Nakamura | 9.CH.XXX6S | |

ATTENZIONE: Prima dell'ordine specificare sempre il codice del motorizzato in vostro possesso
ATTENTION: Prima dell'ordine specificare sempre il codice del motorizzato in vostro possesso



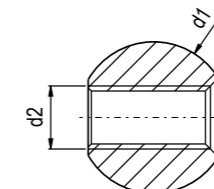
Ugello di refrigerazione - Cooling nozzle

| d1 | L | Code | |
|-----|----|------------|--|
| Ø12 | 18 | 9.RF.12180 | |
| Ø12 | 38 | 9.RF.12380 | |
| Ø12 | 49 | 9.RF.12490 | |



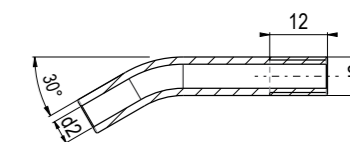
Ugello di refrigerazione Cooling nozzle

| d1 | Code | |
|-----|------------|--|
| Ø9 | 9.18.00009 | |
| Ø11 | 9.18.00011 | |



Sfera ugello - Nozzle ball pin

| d1 | d2 | Code | |
|-----|----|------------|--|
| Ø10 | M5 | 9.17.900M5 | |
| Ø12 | M8 | 9.17.900M8 | |



Prolunga per ugello di refrigerazione
Cooling nozzle extensions

| d1 | d2 | Code | |
|----|----|------------|--|
| Ø3 | M5 | 9.18.100M5 | |
| Ø5 | M8 | 9.18.100M8 | |

SIRINGA PER INGRASSAGGIO SYRINGE FOR GREASING

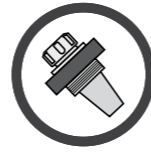
Sistema di ingrassaggio rapido mediante siringa specifico per la lubrificazione degli ingranaggi delle teste angolari.
Quick greasing system through syringe. Designed specifically for the lubrication of Angle Heads' gears.

| MODELLO MODEL | CAPACITÀ CAPACITY | Code | |
|----------------------------------|----------------------|-------------|--|
| Siringa grasso Grease syringe | 30ml | 9.FA.018055 | |



MODULAR QUICK CHANGE ADAPTORS

NEW 22/23



COMPATIBILI CON TUTTE LE USCITE ER - COMPATIBLE WITH ALL ER OUTPUTS

I cambi rapidi modulari Gerardi mantenendo il presetting precedentemente realizzato consentono un notevole risparmio dei costi ed un'ottimizzazione dei tempi di allestimento macchina. Sono perfettamente compatibili con tutti i motorizzati e le teste angolari aventi uscita ER DIN6499 e possono essere utilizzati sia con refrigerante interno che esterno.

The Gerardi modular quick change adaptors keep the tool presetting previously made and allow great costs and minimum machine set up times. They are perfectly compatible with all driven tools and angle head with ER DIN6499 output and they can be used with internal or external coolant.



Prestazioni garantite, maggior rigidità ed una miglior trasmissione di coppia grazie alla losanga di trascinamento rimovibile e alla ghiera con cuscinetto a sfera.

Guaranteed rigidity, high performances and the best transmission thanks to the removable diamond plate and the ball bearing nut.



ER OUTPUTS COMPATIBLE



2 YEARS GUARANTEED



100% MADE IN ITALY

10.000Rpm
MAX SUGGESTED

MODULAR QUICK CHANGE ADAPTORS

NEW 22/23



COMPATIBILI CON TUTTE LE USCITE ER - COMPATIBLE WITH ALL ER OUTPUTS

SISTEMA MODULARE MODULAR SYSTEM



Facile e veloce sistema modulare universale per cambiare rapidamente diverse tipologie di utensili.

An easy modular system to replace quickly any tool you need.

VANTAGGI ADVANTAGES



Aiutano a ridurre i costi-extra per l'acquisto di nuovi motorizzati o teste angolari.

The costs for further requirements of spindle units can be reduced by using the universal quick change adaptors

ALTE PRESTAZIONI HIGH PERFORMANCE



Ghiera con cuscinetto a sfera e losanga di trascinamento rimovibile per una maggiore rigidità.

High rigidity thanks to the ball bearing nut and the removable diamond plate

COMPATIBILITÀ COMPATIBILITY



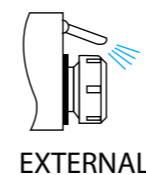
Ampia gamma di uscite disponibili adatte al montaggio su qualsiasi tipologia di motorizzato o testa angolare con uscita ER

Wide range of outputs available. Ball bearing nut and removable diamond plate for highest rigidity.

- Nuovi cambi rapidi modulari 2.0 a FORTE SERRAGGIO, 100% Made in Italy.
- Prestazioni garantite e maggior rigidità sui motorizzati Gerardi grazie alla losanga di trascinamento (rimovibile) e alla ghiera con cuscinetto a sfera.
- Adattabili a motorizzati con uscita refrigerante sia interna che esterna.
- Si consiglia di non superare i 10.000 Rpm utilizzando i cambi rapidi

- Universal HIGH TORQUE modular quick change adaptor 100% Made in Italy.
- Guaranteed higher rigidity and performances on Gerardi driven tools thanks to the removable diamond plate and the ball bearing nut.
- Suitable for ER toolholder with external and internal coolant supply
- Using the quick change adaptors, we suggest not to exceed 10.000 Rpm

PER GHIERE INTERNE CON FILETTO ESTERNO FOR INTERNAL NUTS WITH EXTERNAL THREAD



EXTERNAL



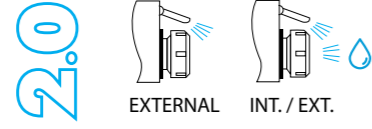
INT. / EXT.

Passaggio refrigerante INTERNO sempre disponibile, specificare solo per PORTAFRESA INTERNAL coolant always available, to be specified for SHELL MILL CUTTER

PER GHIERE ESTERNE CON FILETTO INTERNO FOR EXTERNAL NUTS WITH INTERNAL THREAD

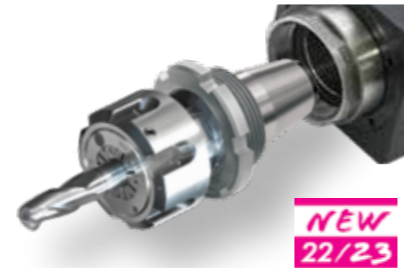


MODULAR QUICK CHANGE ADAPTORS



PER GHIERE INTERNE CON FILETTO ESTERNO
FOR INTERNAL NUTS WITH EXTERNAL THREAD

Passaggio Refrigerante sempre disponibile, specificare solo per *portafresa
Internal Coolant always available, to be specified for *Shell Mill Cutter



ART. 182A PORTAPINZA - COLLET CHUCK

| ENTRATA INPUT | L | USCITA OUTPUT | Code |
|---------------|----|---------------|----------------|
| ER25 | 29 | ER 16 | 9.HT.ER25I.16E |
| | 31 | ER 20 | 9.HT.ER25I.20E |
| | 31 | ER 25 | 9.HT.ER25I.25E |
| ER32 | 29 | ER 20 | 9.HT.ER32I.20E |
| | 31 | ER 25 | 9.HT.ER32I.25E |
| | 35 | ER 32 | 9.HT.ER32I.32E |
| ER40 | 31 | ER 25 | 9.HT.ER40I.25E |
| | 35 | ER 32 | 9.HT.ER40I.32E |
| | 40 | ER 40 | 9.HT.ER40I.40E |

ART. 182D PORTAPINZA - COLLET CHUCK

| ENTRATA INPUT | L | USCITA OUTPUT | Code |
|---------------|----|---------------|----------------|
| ER25 | 9 | ER 11 | 9.HT.ER25I.11I |
| | 11 | ER 16 | 9.HT.ER25I.16I |
| ER32 | 11 | ER 20 | 9.HT.ER32I.20I |
| | 11 | ER 25 | 9.HT.ER32I.25I |
| ER40 | 12 | ER 25 | 9.HT.ER40I.25I |
| | 14 | ER 32 | 9.HT.ER40I.32I |

ART. 182B PORTAFRESA - SHELL END MILL CUTTER *

| ENTRATA INPUT | A (mm) | B (mm) | USCITA OUTPUT | Code |
|---------------|--------|--------|---------------|----------------|
| ER25 | 27 | 16 | Ø16 | 9.HT.ER25I.P16 |
| | 31 | 16 | Ø22 | 9.HT.ER25I.P22 |
| ER32 | 27 | 17 | Ø16 | 9.HT.ER32I.P16 |
| | 31 | 17 | Ø22 | 9.HT.ER32I.P22 |
| ER40 | 31 | 20 | Ø22 | 9.HT.ER40I.P22 |
| | - | - | Ø27 | 9.HT.ER40I.P27 |
| ER50 | - | - | - | - |

ART. 182K MASTER PER ALLINEAMENTO MASTER CONTROL PIN

| ENTRATA INPUT | L | USCITA OUTPUT | Code |
|---------------|-----|---------------|------------------|
| ER25 | 95 | Ø25 | 9.HT.ER25I.95MC |
| ER32 | 105 | Ø30 | 9.HT.ER32I.105MC |
| ER40 | 105 | Ø30 | 9.HT.ER40I.105MC |
| ER50 | 105 | Ø30 | 9.HT.ER50I.105MC |

ART. 182M MASTER PER ALLINEAMENTO MASTER CONTROL PIN

| ENTRATA INPUT | L | USCITA OUTPUT | Code |
|---------------|----|---------------|-----------------|
| ER25 | 25 | Ø25 | 9.HT.ER25I.25MP |
| ER32 | 35 | Ø30 | 9.HT.ER32I.30MP |
| ER40 | 45 | Ø30 | 9.HT.ER40I.30MP |
| ER50 | 55 | Ø30 | 9.HT.ER50I.30MP |

ART. 182E PORTAPINZA - COLLET CHUCK

| ENTRATA INPUT | L | USCITA OUTPUT | Code |
|---------------|----|---------------|-----------------|
| ER25 | 30 | ER 11 MINI | 9.HT.ER25I.11EL |
| | 40 | ER 16 MINI | 9.HT.ER25I.16EL |
| | 40 | ER 11 MINI | 9.HT.ER32I.11EL |
| ER32 | 50 | ER 16 MINI | 9.HT.ER32I.16EL |
| | 50 | ER 20 MINI | 9.HT.ER32I.20EL |
| | 50 | ER 16 MINI | 9.HT.ER40I.16EL |
| ER40 | 50 | ER 20 MINI | 9.HT.ER40I.20EL |
| | 50 | ER 25 MINI | 9.HT.ER40I.25EL |
| | 50 | ER 25 MINI | 9.HT.ER40I.25EL |

ART. 182C PORTA WELDON - CLAMPING CHUCK FOR ROUND SHAFT (Weldon)

| ENTRATA INPUT | L (mm) | L1 (mm) | Ø1 | Ø | Code | |
|---------------|--------|---------|----|----|----------------|----------------|
| | | | | | | ER25 |
| ER25 | 29 | 40 | 10 | 28 | 9.HT.ER25I.W10 | |
| | 31 | 45 | 12 | 34 | 9.HT.ER25I.W12 | |
| | 31 | 45 | 14 | 36 | 9.HT.ER25I.W14 | |
| ER32 | 28 | 36 | 6 | 19 | 9.HT.ER32I.W06 | |
| | 28 | 36 | 8 | 21 | 9.HT.ER32I.W08 | |
| | 29 | 40 | 10 | 28 | 9.HT.ER32I.W10 | |
| | 31 | 45 | 12 | 34 | 9.HT.ER32I.W12 | |
| | 31 | 45 | 14 | 36 | 9.HT.ER32I.W14 | |
| | 34 | 49 | 16 | 38 | 9.HT.ER32I.W16 | |
| | 34 | 49 | 18 | 40 | 9.HT.ER32I.W18 | |
| | 36 | 51 | 20 | 45 | 9.HT.ER32I.W20 | |
| | ER40 | 28 | 36 | 6 | 19 | 9.HT.ER40I.W06 |
| | | 28 | 36 | 8 | 21 | 9.HT.ER40I.W08 |
| 29 | | 40 | 10 | 28 | 9.HT.ER40I.W10 | |
| 31 | | 45 | 12 | 34 | 9.HT.ER40I.W12 | |
| 31 | | 45 | 14 | 36 | 9.HT.ER40I.W14 | |
| 34 | | 49 | 16 | 38 | 9.HT.ER40I.W16 | |
| 34 | | 49 | 18 | 40 | 9.HT.ER40I.W18 | |
| 36 | | 51 | 20 | 45 | 9.HT.ER40I.W20 | |
| ER50 | | 28 | 36 | 6 | 19 | 9.HT.ER50I.W06 |
| | | 28 | 36 | 8 | 21 | 9.HT.ER50I.W08 |
| | 29 | 40 | 10 | 28 | 9.HT.ER50I.W10 | |
| | 31 | 45 | 12 | 34 | 9.HT.ER50I.W12 | |
| | 31 | 45 | 14 | 36 | 9.HT.ER50I.W14 | |
| | 34 | 49 | 16 | 38 | 9.HT.ER50I.W16 | |
| ER50 | 34 | 49 | 18 | 40 | 9.HT.ER50I.W18 | |
| | 36 | 51 | 20 | 45 | 9.HT.ER50I.W20 | |
| | 36 | 57 | 25 | 51 | 9.HT.ER50I.W25 | |
| | 36 | 57 | 25 | 51 | 9.HT.ER50I.W25 | |

ART. 182Q DISPOSITIVO PER MONTAGGIO CAMBI RAPIDI DA PRESETTARE QUICK CHANGE PRESETTING

| ENTRATA INPUT | L | USCITA OUTPUT | Code |
|---------------|----|---------------|--------------|
| Ø65 | 37 | ER25 | 9.HT.ER25.IP |
| Ø75 | 42 | ER32 | 9.HT.ER25.IP |
| Ø85 | 47 | ER40 | 9.HT.ER40.IP |
| Ø98 | 57 | ER50 | 9.HT.ER50.IP |

MODULAR QUICK CHANGE ADAPTORS



PER GHIERE ESTERNE CON FILETTO INTERNO
FOR EXTERNAL NUTS WITH INTERNAL THREAD

Passaggio Refrigerante sempre disponibile, specificare solo per *portafresa
Internal Coolant always available, to be specified for *Shell Mill Cutter



ART. 183A PORTAPINZA - COLLET CHUCK

| ENTRATA INPUT | L | USCITA OUTPUT | Code |
|---------------|----|---------------|----------------|
| ER25 | 29 | ER 16 | 9.HT.ER25E.16E |
| | 31 | ER 20 | 9.HT.ER25E.20E |
| | 31 | ER 25 | 9.HT.ER25E.25E |
| ER32 | 29 | ER 20 | 9.HT.ER32E.20E |
| | 31 | ER 25 | 9.HT.ER32E.25E |
| | 35 | ER 32 | 9.HT.ER32E.32E |
| ER40 | 31 | ER 25 | 9.HT.ER40E.25E |
| | 35 | ER 32 | 9.HT.ER40E.32E |
| | 40 | ER 40 | 9.HT.ER40E.40E |

ART. 183D PORTAPINZA - COLLET CHUCK

| ENTRATA INPUT | L | USCITA OUTPUT | Code |
|---------------|----|---------------|----------------|
| ER25 | 9 | ER 11 | 9.HT.ER25E.11I |
| | 11 | ER 16 | 9.HT.ER25E.16I |
| ER32 | 11 | ER 20 | 9.HT.ER32E.20I |
| | 11 | ER 25 | 9.HT.ER32E.25I |
| ER40 | 12 | ER 25 | 9.HT.ER40E.25I |
| | 14 | ER 32 | 9.HT.ER40E.32I |

ART. 183B PORTAFRESA - SHELL END MILL CUTTER *

| ENTRATA INPUT | A (mm) | B (mm) | USCITA OUTPUT | Code |
|---------------|--------|--------|---------------|----------------|
| ER25 | 27 | 16 | Ø16 | 9.HT.ER25E.P16 |
| | 31 | 16 | Ø22 | 9.HT.ER25E.P22 |
| ER32 | 27 | 17 | Ø16 | 9.HT.ER32E.P16 |
| | 31 | 17 | Ø22 | 9.HT.ER32E.P22 |
| ER40 | 31 | 20 | Ø22 | 9.HT.ER40E.P22 |
| | - | - | Ø27 | 9.HT.ER40E.P27 |
| ER50 | - | - | - | - |

ART. 183K MASTER PER ALLINEAMENTO MASTER CONTROL PIN

| ENTRATA INPUT | L | USCITA OUTPUT | Code |
|---------------|-----|---------------|------------------|
| ER25 | 95 | Ø25 | 9.HT.ER25E.95MC |
| ER32 | 105 | Ø30 | 9.HT.ER32E.105MC |
| ER40 | 105 | Ø30 | 9.HT.ER40E.105MC |
| ER50 | 105 | Ø30 | 9.HT.ER50E.105MC |

ART. 183M MASTER PER ALLINEAMENTO MASTER CONTROL PIN

| ENTRATA INPUT | L | USCITA OUTPUT | Code |
|---------------|----|---------------|-----------------|
| ER25 | 25 | Ø25 | 9.HT.ER25E.25MP |
| ER32 | 35 | Ø30 | 9.HT.ER32E.30MP |
| ER40 | 45 | Ø30 | 9.HT.ER40E.30MP |
| ER50 | 55 | Ø30 | 9.HT.ER50E.30MP |

ART. 183E PORTAPINZA - COLLET CHUCK

| ENTRATA INPUT | L | USCITA OUTPUT | Code |
|---------------|----|---------------|-----------------|
| ER25 | 30 | ER 11 MINI | 9.HT.ER25E.11EL |
| | 40 | ER 16 MINI | 9.HT.ER25E.16EL |
| | 40 | ER 11 MINI | 9.HT.ER32E.11EL |
| ER32 | 50 | ER 16 MINI | 9.HT.ER32E.16EL |
| | 50 | ER 20 MINI | 9.HT.ER32E.20EL |
| | 50 | ER 16 MINI | 9.HT.ER40E.16EL |
| ER40 | 50 | ER 20 MINI | 9.HT.ER40E.20EL |
| | 50 | ER 25 MINI | 9.HT.ER40E.25EL |
| | 50 | ER 25 MINI | 9.HT.ER40E.25EL |

ART. 183C PORTA WELDON - CLAMPING CHUCK FOR ROUND SHAFT (Weldon)

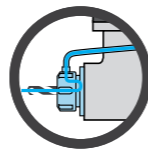
| ENTRATA INPUT | L (mm) | L1 (mm) | Ø1 | Ø | Code | |
|---------------|--------|---------|----|----|----------------|----------------|
| | | | | | | ER25 |
| ER25 | 29 | 40 | 10 | 28 | 9.HT.ER25E.W10 | |
| | 31 | 45 | 12 | 34 | 9.HT.ER25E.W12 | |
| | 31 | 45 | 14 | 36 | 9.HT.ER25E.W14 | |
| ER32 | 28 | 36 | 6 | 19 | 9.HT.ER32E.W06 | |
| | 28 | 36 | 8 | 21 | 9.HT.ER32E.W08 | |
| | 29 | 40 | 10 | 28 | 9.HT.ER32E.W10 | |
| | 31 | 45 | 12 | 34 | 9.HT.ER32E.W12 | |
| | 31 | 45 | 14 | 36 | 9.HT.ER32E.W14 | |
| | 34 | 49 | 16 | 38 | 9.HT.ER32E.W16 | |
| | 34 | 49 | 18 | 40 | 9.HT.ER32E.W18 | |
| | 36 | 51 | 20 | 45 | 9.HT.ER32E.W20 | |
| | ER40 | 28 | 36 | 6 | 19 | 9.HT.ER40E.W06 |
| | | 28 | 36 | 8 | 21 | 9.HT.ER40E.W08 |
| 29 | | 40 | 10 | 28 | 9.HT.ER40E.W10 | |
| 31 | | 45 | 12 | 34 | 9.HT.ER40E.W12 | |
| 31 | | 45 | 14 | 36 | 9.HT.ER40E.W14 | |
| 34 | | 49 | 16 | 38 | 9.HT.ER40E.W16 | |
| 34 | | 49 | 18 | 40 | 9.HT.ER40E.W18 | |
| 36 | | 51 | 20 | 45 | 9.HT.ER40E.W20 | |
| ER50 | | 28 | 36 | 6 | 19 | 9.HT.ER50E.W06 |
| | | 28 | 36 | 8 | 21 | 9.HT.ER50E.W08 |
| | 29 | 40 | 10 | 28 | 9.HT.ER50E.W10 | |
| | 31 | 45 | 12 | 34 | 9.HT.ER50E.W12 | |
| | 31 | 45 | 14 | 36 | 9.HT.ER50E.W14 | |
| | 34 | 49 | 16 | 38 | 9.HT.ER50E.W16 | |
| ER50 | 34 | 49 | 18 | 40 | 9.HT.ER50E.W18 | |
| | 36 | 51 | 20 | 45 | 9.HT.ER50E.W20 | |
| | 36 | 57 | 25 | 51 | 9.HT.ER50E.W25 | |
| | 36 | 57 | 25 | 51 | 9.HT.ER50E.W25 | |

ART. 183P DISPOSITIVO PER MONTAGGIO CAMBI RAPIDI DA PRESETTARE QUICK CHANGE PRESETTING

| ENTRATA INPUT | L | USCITA OUTPUT | Code |
|---------------|----|---------------|--------------|
| Ø65 | 37 | ER25 | 9.HT.ER25.EP |
| Ø75 | 42 | ER32 | 9.HT.ER25.EP |
| Ø85 | 47 | ER40 | 9.HT.ER40.EP |
| Ø98 | 57 | ER50 | 9.HT.ER50.EP |

RE COOL NUTS

NEW
22/23

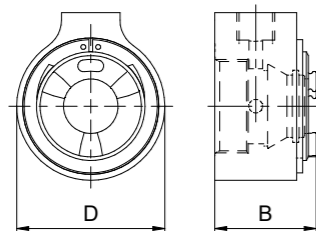
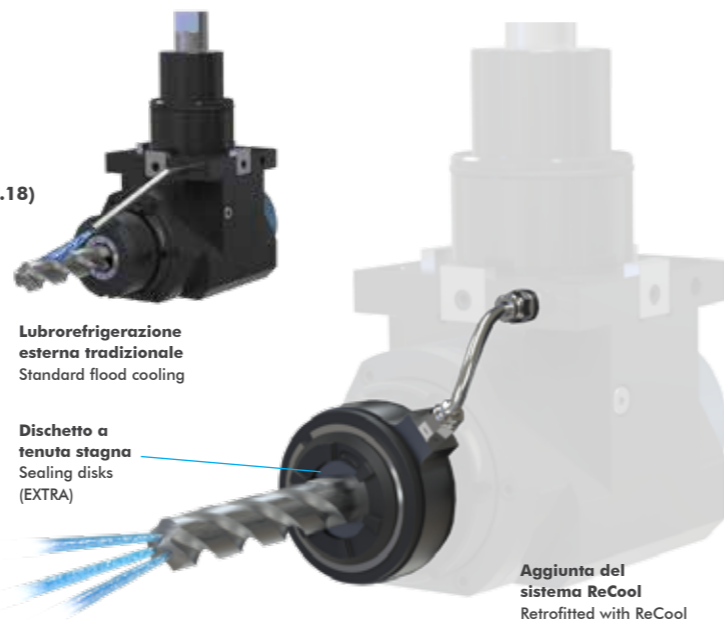


SISTEMA RECOOL PER GHIERE ESTERNE E MINI RECOOL SYSTEM FOR EXTERNAL NUTS AND MINI

APPLICAZIONE RAPIDA E FACILE DELLA REFRIGERAZIONE INTERNO DALL'ESTERNO
REASONABLE FAST AND EASY CONVERSION TO INTERNAL COOLANT

CARATTERISTICHE PRINCIPALI: KEY FEATURES:

- Refrigerazione ottimale del tagliente: prolungata vita utile degli utensili, ridotti tempi di lavorazione.
- ottima evacuazione del truciolo
- Totale assenza di dispersione di lubrificante
- Refrigerazione interna o periferica con i dischetti a tenuta stagna (7.18)
- Optimized coolant supply to the cutting edge: increases tool life and reduces cycle time
- Best chip removal
- No scattering or spray losses
- Internal or peripheral coolant through sealing disks (Pag. 7.18)



Dotazione Standard

- Ghiera ReCool ER 11-40
- Tubo refrigerante Ø6, 400mm
- 2 Raccordi dritti da 1/8"
- 2 Raccordi a 90° da 1/8"

Standard equipment:

- ReCool nut ER 11-40
- Coolant pipe Ø6, 400mm
- 2 Fitting 1/8" straight
- 2 Fitting 1/8" 90° elbow



- Ghiera ReCool ER Mini 11-25
- Tubo refrigerante Ø6, 400mm
- 2 Raccordi dritti da 1/8"
- 2 Raccordi a 90° da 1/8"

- ReCool nut ER Mini 11-25
- Coolant pipe Ø6, 400mm
- 2 Fitting 1/8" straight
- 2 Fitting 1/8" 90° elbow

| Ghiere STD STD Nuts | Codice Code | Dimensions mm | | Filetto Thread | Chiave Screw (EXTRA)* |
|------------------------|----------------|---------------|-------|-------------------|-----------------------------|
| | | B | D | | |
| GRCR 11 | 9.GR.CR11 | 16,6 | 21,75 | M 14 X 0,75 | 9.CH.11AX |
| GRCR 16 | 9.GR.CR16 | 24,5 | 34 | M 22 X 1,5 | 9.CH.16AX |
| GRCR 20 | 9.GR.CR20 | 26 | 40 | M 25 x 1,5 | 9.CH.20AX |
| GRCR 25 | 9.GR.CR25 | 27 | 50 | M 32 x 1,5 | 9.CH.25AX |
| GRCR 32 | 9.GR.CR32 | 29,5 | 62,5 | M 40 x 1,5 | 9.CH.32AX |
| GRCR 40 | 9.GR.CR40 | 32,5 | 72,5 | M 50 x 1,5 | 9.CH.40AX |

| Ghiere MINI MINI Nuts | Codice Code | Dimensions mm | | Filetto Thread | Chiave Screw (EXTRA)* |
|--------------------------|----------------|---------------|-------|-------------------|-----------------------------|
| | | B | D | | |
| GRCRM 11 | 9.GR.CRM11 | 16,6 | 21,75 | M 13 X 0,75 | 9.CH.11AX |
| GRCRM 16 | 9.GR.CRM16 | 24,5 | 31 | M19 X 1 | 9.CH.16AX |
| GRCRM 20 | 9.GR.CRM20 | 26 | 38 | M 24 x 1 | 9.CH.20AX |
| GRCRM 25 | 9.GR.CRM25 | 27 | 46 | M 30 x 1 | 9.CH.25AX |

*Vedi pag. 7.9 / See pages 7.9

| Tipo di ghiera Nut type | Minimum pressure | | | |
|----------------------------|------------------|-------------------|------------------|------------------|
| | ≤3000 Rpm | ≤6000 Rpm | ≤9000 Rpm | ≤12000 Rpm |
| GRCR 11/ GRCRM 11 | 5 bar / 73 PSI | 7,5 bar / 109 PSI | 10 bar / 145 PSI | 15 bar / 218 PSI |
| GRCR 16 / GRCRM 16 | 5 bar / 73 PSI | 7,5 bar / 109 PSI | 10 bar / 145 PSI | 15 bar / 218 PSI |
| GRCR 20 / GRCRM 20 | 5 bar / 73 PSI | 7,5 bar / 109 PSI | 10 bar / 145 PSI | 15 bar / 218 PSI |
| GRCR 25 / GRCRM 25 | 5 bar / 73 PSI | 7,5 bar / 109 PSI | 10 bar / 145 PSI | 15 bar / 218 PSI |
| GRCR 32 | 5 bar / 73 PSI | 7,5 bar / 109 PSI | 10 bar / 145 PSI | 15 bar / 218 PSI |
| GRCR 40 | 5 bar / 73 PSI | 7,5 bar / 109 PSI | - | - |

PARAMETRI TECNICI TECHNICAL DATA

I seguenti parametri si applicano al ReCool:

Velocità di rotazione max.: 12 000 rpm (6000 rpm con ER40)

Pressione lubrificante max.: 150 bar / 2175 PSI* (con tubo ad alta pressione)

Pressione lubrificante min.: in base alla velocità di rotazione (vedi tabella)

The following parameters apply to ReCool:

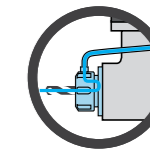
Max. Rotation speed: 12,000 rpm (6000 rpm with ER40)

Max. Coolant pressure: 150 bar/2175 PSI* (with high pressure hose)

Min. Coolant pressure: depending on the rotational speed (see table)

RE COOL NUTS

NEW
22/23

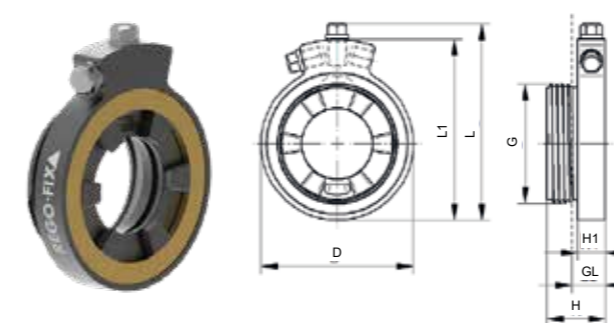


SISTEMA RECOOL PER GHIERE INTERNE RECOOL SYSTEM FOR INTERNAL NUTS

APPLICAZIONE RAPIDA E FACILE DELLA REFRIGERAZIONE INTERNO DALL'ESTERNO
REASONABLE FAST AND EASY CONVERSION TO INTERNAL COOLANT

CARATTERISTICHE PRINCIPALI: KEY FEATURES:

- Refrigerazione ottimale del tagliente: prolungata vita utile degli utensili, ridotti tempi di lavorazione.
- ottima evacuazione del truciolo
- Totale assenza di dispersione di lubrificante
- Refrigerazione interna o periferica con i dischetti a tenuta stagna (7.18)
- Optimized coolant supply to the cutting edge: increases tool life and reduces cycle time
- Best chip removal
- No scattering or spray losses
- Internal or peripheral coolant through sealing disks (Pag. 7.18)



Dotazione Standard - Ghiera ReCool ER 16-32

- Standard equipment:
- ReCool nut ER 16-32

| Tipo di ghiera Nut type | Codice Code | Dimensions mm | | | | | Filetto Thread | Chiave Screw (EXTRA)* | |
|----------------------------|----------------|---------------|----|------|------|-----|-------------------|-----------------------------|-----------|
| | | D | L | L1 | H | H1 | | | |
| GRCRX 16 | 9.GR.CRX16 | 34 | 46 | 41,5 | 14,5 | 7,6 | 9 | M 24 X 1 | 9.CH.16AX |
| GRCRX 20 | 9.GR.CRX20 | 37,5 | 49 | 45 | 15,5 | 7,6 | 9 | M 28 x 1,5 | 9.CH.20AX |
| GRCRX 25 | 9.GR.CRX25 | 41 | 53 | 48,5 | 15,8 | 7,6 | 9 | M 32 x 1,5 | 9.CH.25AX |
| GRCRX 32 | 9.GR.CRX32 | 49 | 61 | 56,5 | 16,9 | 7,6 | 9 | M 40 x 1,5 | 9.CH.32AX |

*Vedi pag. 7.9 / See pages 7.9

| Accessori ReCool ReCool Accessories | | Codice Code | Lunghezza mm Length mm | Filetto Thread |
|--|--|----------------|---------------------------|-------------------|
| | Tubo refrigerante flessibile Flex coolant pipe | 9.GR.HSAX080 | 80 | - |
| | | 9.GR.HSAX100 | 100 | - |
| | | 9.GR.HSAX120 | 120 | - |
| | Vite di raccordo per tubo Ø6 Hollow bolt set for Ø6 pipe | 9.GH.S610RF6 | - | M6 x 1 |

PARAMETRI TECNICI TECHNICAL DATA

I seguenti parametri si applicano al ReCool:

Velocità di rotazione max.: 12 000 rpm (6000 rpm con ER40)

Pressione lubrificante max.: 100 bar / 2175 PSI

Pressione lubrificante min.: in base alla velocità di rotazione (vedi tabella)

The following parameters apply to ReCool:

Max. Rotation speed: 12,000 rpm (6000 rpm with ER40)

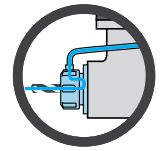
Max. Coolant pressure: 100 bar/2175 PSI* (with high pressure hose)

Min. Coolant pressure: depending on the rotational speed (see table)

| Tipo di ghiera Nut type | Minimum pressure | | | |
|----------------------------|------------------|-------------------|------------------|------------------|
| | ≤3000 Rpm | ≤6000 Rpm | ≤9000 Rpm | ≤12000 Rpm |
| GRCRX 16 | 5 bar / 73 PSI | 7,5 bar / 109 PSI | 10 bar / 145 PSI | 15 bar / 218 PSI |
| GRCRX 20 | 5 bar / 73 PSI | 7,5 bar / 109 PSI | 10 bar / 145 PSI | 15 bar / 218 PSI |
| GRCRX 25 | 5 bar / 73 PSI | 7,5 bar / 109 PSI | 10 bar / 145 PSI | 15 bar / 218 PSI |
| GRCRX 32 | 5 bar / 73 PSI | 7,5 bar / 109 PSI | 10 bar / 145 PSI | 15 bar / 218 PSI |

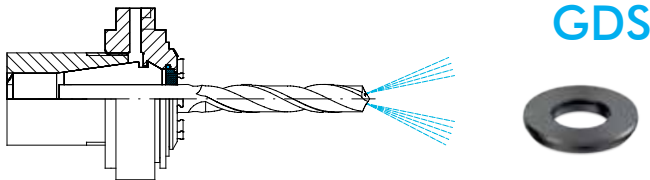
RE COOL NUTS

NEW
22/23



DISCHETTI A TENUTA STAGNA PER GHIERE - SEALING DISKS FOR NUTS

REFRIGERAZIONE INTERNA - INTERNAL COOLANT



CARATTERISTICHE PRINCIPALI - KEY FEATURES

- Facile aggiunta della lubrorefrigerazione interna con Ghiera ReCool, con il dischetto a tenuta stagna GDS
- Precisa refrigerazione del tagliente e migliore asportazione di truciolo
- Ideale soprattutto per elevate profondità
- Lubrificazione e refrigerazione del tagliente
- Ottima finitura superficiale

- Achieve internal cooling with ReCool nuts and the use of our sealing disk GDS
- Precise cooling at the cutting edge and improved chip removal
- Particularly suitable for deep cavities
- Lubrication of cutting edge and cooling
- Best surface quality

GDS

Disco di tenuta
Sealing ring



| Disco Ring | Codici Code | |
|------------|---------------|--|
| GDS11 | 9.GD.S11/...* | |
| GDS16 | 9.GD.S16/...* | |
| GDS20 | 9.GD.S20/...* | |
| GDS25 | 9.GD.S25/...* | |
| GDS32 | 9.GD.S32/...* | |
| GDS40 | 9.GD.S40/...* | |

* Indicare sempre in fase d'ordine Ø utensile
* In case of order specify the Ø tool

STDC

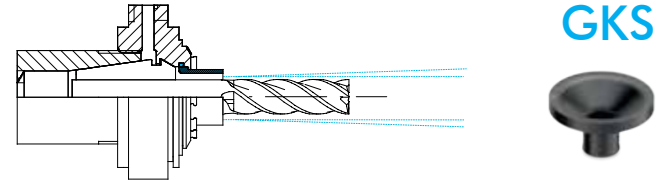
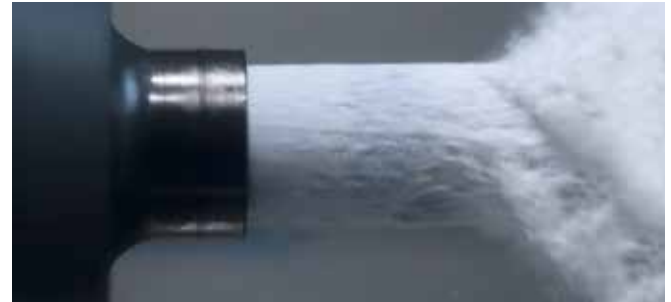
Ghiera STDC
STDC Nut



| Ghiera Nut | H | Codici Code |
|-------------|------|-------------|
| ER-11 STDC* | 14,6 | 9.ER.11STDC |
| ER-16 STDC | 22,5 | 9.ER.16STDC |
| ER-20 STDC | 24 | 9.ER.20STDC |
| ER-25 STDC | 25 | 9.ER.25STDC |
| ER-32 STDC | 27,5 | 9.ER.32STDC |
| ER-40 STDC | 30,5 | 9.ER.40STDC |

* Dischetto di tenuta integrato
* Sealing ring integrated

REFRIGERAZIONE PERIFERICA - PERIPHERAL COOLANT



CARATTERISTICHE PRINCIPALI - KEY FEATURES

- Facile aggiunta della lubrorefrigerazione periferica con Ghiera ReCool, con il dischetto per refrigerazione GKS
- Lubrorefrigerante lungo l'utensile fino al tagliente
- Ideale per profondità medie
- Applicabile su teste e motorizzati con refrigerante interno con apposita ghiera STDC - MINIC - AXC

- Achieve peripheral cooling with ReCool nuts and the use of our coolant flush disk GKS
- Coolant is fed along the side of the tool to the cutting edge
- Can be used for moderate cavities
- Applicable on Angle Heads and Driven Tools with internal coolant through suitable nut

GKS

Disco di tenuta
Sealing ring



| Disco Ring | Codici Code | |
|------------|---------------|--|
| - | - | |
| GKS16 | 9.GK.S16/...* | |
| GKS20 | 9.GK.S20/...* | |
| GKS25 | 9.GK.S25/...* | |
| GKS32 | 9.GK.S32/...* | |
| - | - | |

* Indicare sempre in fase d'ordine Ø utensile
* In case of order specify the Ø tool

STDC

Ghiera STDC
STDC Nut



| Ghiera Nut | H | Codici Code |
|------------|----|-------------|
| - | - | - |
| ER-16 STDC | 32 | 9.ER.16STDC |
| ER-20 STDC | 35 | 9.ER.20STDC |
| ER-25 STDC | 42 | 9.ER.25STDC |
| ER-32 STDC | 50 | 9.ER.32STDC |
| - | - | - |

MINIC

Ghiera MINIC
MINIC Nut



| Ghiera Nut | H | Codici Code |
|-------------|------|-------------|
| ER-11 MINIC | 14,6 | 9.ER.1100MC |
| ER-16 MINIC | 22,5 | 9.ER.1600MC |
| ER-20 MINIC | 24 | 9.ER.2000MC |
| ER-25 MINIC | 25 | 9.ER.2500MC |
| - | - | - |
| - | - | - |

AXC

Ghiera a settori frontali
Frontal nut



| Ghiera Nut | H | Codici Code |
|------------|------|-------------|
| ER-11 AXC | 7,5 | 9.ER.110AXC |
| ER-16 AXC | 7,6 | 9.ER.160AXC |
| ER-20 AXC | 8,5 | 9.ER.200AXC |
| ER-25 AXC | 8,8 | 9.ER.250AXC |
| ER-32 AXC | 9,8 | 9.ER.320AXC |
| ER-40 AXC | 11,7 | 9.ER.400AXC |

MINIC

Ghiera MINIC
MINIC Nut



| Ghiera Nut | H | Codici Code |
|-------------|----|-------------|
| - | - | - |
| ER-16 MINIC | 12 | 9.ER.1600MC |
| ER-20 MINIC | 18 | 9.ER.2000MC |
| ER-25 MINIC | 20 | 9.ER.2500MC |
| - | - | - |
| - | - | - |

AXC

Ghiera a settori frontali
Frontal nut



| Ghiera Nut | H | Codici Code |
|------------|-----|-------------|
| - | - | - |
| ER-16 AXC | 7,6 | 9.ER.160AXC |
| ER-20 AXC | 8,5 | 9.ER.200AXC |
| ER-25 AXC | 8,8 | 9.ER.250AXC |
| ER-32 AXC | 9,8 | 9.ER.320AXC |
| - | - | - |

Per maggiori informazioni vedi pag. 7.7 - 7.9 - For more infos see pages 7.7 - 7.9